

Vielen Dank, dass Sie Ihren neuen Schwefel-Nitrat Reaktor von SKIMZ gekauft haben. Diese Reaktoren zeichnen sich durch beste Qualität, Leistung und ein Maximum an Sicherheit und Zuverlässigkeit aus.

Modell	Gehäuse Durchmesser (mm)	empfohlene Speisepumpe	Eingangs Durchmesser	für Aquarium	Code
NM 122	120	300 - 500 l/hr	1/4" (6.35mm)	up to 1000 L	8021-00
NM 152	150	500 - 1000 l/hr	1/4" (6.35mm)	up to 1500 L	8022-00
NM 202	200	1200 - 2000 l/hr	1/4" (6.35mm)	up to 2500 L	8023-00
NM 202H	200	1200 - 2000 l/hr	1/4" (6.35mm)	up to 5000 L	8041-00

SICHERHEITS INSTRUKTIONEN

Überprüfen Sie vor der Inbetriebnahme, ob die Anschluss-Spannung auf dem Typenschild der Pumpe mit Ihrer Netzspannung übereinstimmt.

Um einen elektrischen Schlag zu vermeiden, trennen Sie erst alle aquariumrelevanten Verbraucher vom Netz, bevor Sie mit den Händen ins Aquariumwasser fassen.

Die Pumpe ist gegen Überhitzung geschützt und darf nie trocken betrieben werden.

WARTUNG

Die Tropfrate durch den Reaktor sind regelmässig zu kontrollieren. Gelegentlich kann es notwendig sein, das Dosierventil für die Tropfrate zu öffnen, um Ablagerungen zu entfernen, anschliessend wieder in die richtige Position zurück stellen. Wenn Sie feststellen, dass die Tropfrate nicht konstant bleibt, entfernen Sie das Dosierventil für die Tropfrate und reinigen Sie es vorsichtig mit warmem Wasser.

GARANTIELEISTUNG

Der Hersteller übernimmt nur Garantie für Material- oder Herstellungsfehler, welche durch den normalen Einsatz des Produktes entstehen. Die Garantiezeit beträgt 2 Jahre auf das Gehäuse und 1 Jahr für die Pumpe. Die Entscheidung liegt beim Hersteller, ob defekte Teile kostenlos repariert oder ersetzt werden.

PRODUKTE DIE DER GARANTIELEISTUNG UNTERLIEGEN

Die Garantie aller Skimz Produkte beginnt mit dem Kaufdatum (Kaufquittung). Bitte registrieren Sie Ihr Produkt unter: www.skimz.sg/support/register.html innert 14 Tagen ab Kaufdatum.

Von der Garantie ausgeschlossen sind:

Beschädigungen durch Unfälle, falsche Anwendung, fehlende oder unsachgemässe Wartung, welche nicht auf Material oder Herstellungsfehler zurückzuführen sind.

Beschädigungen durch Modifikationen oder Reparaturen, welche nicht durch den Hersteller oder einen autorisierten Händler vorgenommen wurden.

Durch den Weiterverkauf des Produktes erlischt die Garantieleistung.

Bringen Sie das defekte Produkt bei Problemen mit der Kaufquittung Ihrem Verkäufer, einem autorisierten Vertreter oder senden es an den Hersteller:

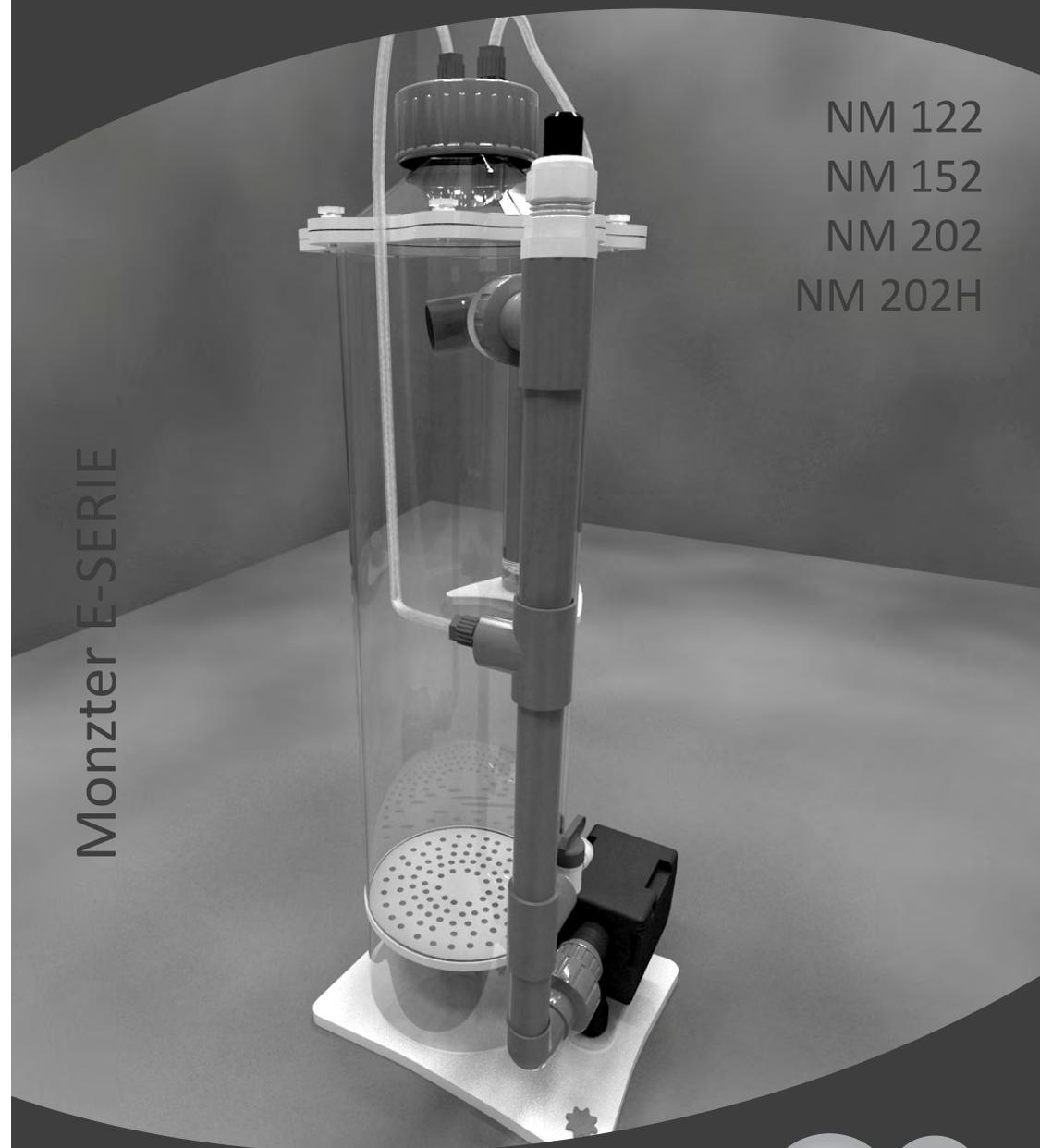
Skimz Singapore LLP
5 Ang Mo Kio Industrial Park 2A
#04-30 AMK Tech II
Singapore 567760

Alle Kosten für den Versand, Verpackung und Versicherung eines Produktes an Skimz oder deren Händler müssen durch Sie selbst bezahlt werden. Skimz übernimmt die Kosten für die Rücksendung, wenn das Produkt den Garantiebestimmungen entspricht.

Das Produkt ist qualifiziert gemäss den entsprechenden Standards und den EC Standards.



Installations - Kurzanleitung

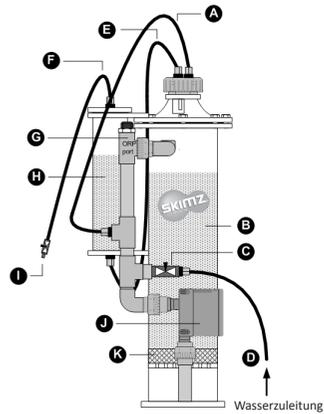


NM 122
NM 152
NM 202
NM 202H

Monzter E-SERIE

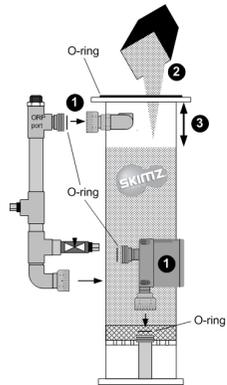
SCHWEFEL-NITRAT REAKTOR





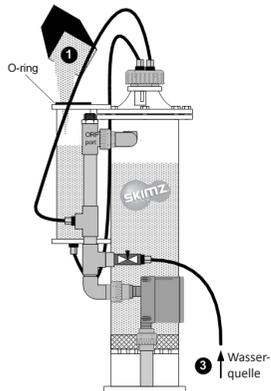
- A. Rückführung
- B. Schwefel Medium
- C. Wassereingang 6.3mm mit Absperrventil
- D. Wasser vom Aquarium
- E. Wasserleitung zur zweiten Kammer
- F. Wasserausgang zum Sumpf Behälter
- G. Messadapter für Redox-Potential-Sonde
- H. zweite Kammer
- I. Wasserauslassventil (effluent)
- J. Reaktorpumpe
- K. Filterschwamm

SCHRITT 1

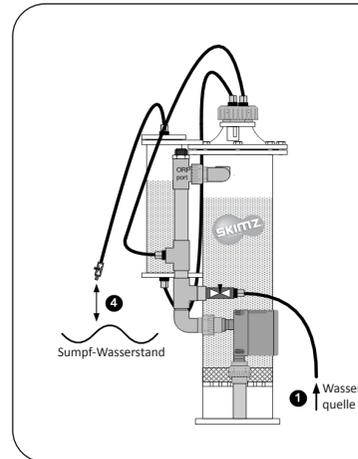


1. Reaktorpumpe und Verbindungsrohre wie auf dem Diagramm montieren.
2. Deckel abschrauben und Schwefelfüllung in die Reaktorkammer einfüllen.
3. Immer ca 75mm als Leerraum zwischen dem oberen Ende der Reaktorkammer und dem Schwefel belassen. Nie überfüllen, da der Schwefel in Pumpe gesogen werden könnte.
4. Sicherstellen, dass der O-Ring frei ist von Verschmutzungen und Ablagerungen, da diese den O-Ring beschädigen könnten. Die O-Ringe richtig Positionieren und dann den Deckel anbringen.

SCHRITT 2



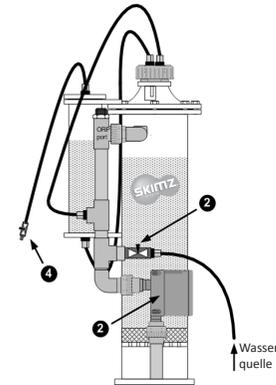
1. Deckel der zweiten Kammer abschrauben und das Kalzium bis ca 20mm unter dem Deckel einfüllen. Das Kalzium in der zweiten Kammer wirkt als pH Neutralisator bevor das Wasser zurück in den Tank geht. Anorganische Kohlenstoffverbindung in Form von Kohlendioxid entsteht durch biologische Reaktionen und lassen das Wasser sauer werden (pH Wert). Das Wasser wird daher in der zweiten Kammer neutralisiert.
2. Position und Sauberkeit des O-Rings prüfen und den Deckel wieder wieder festdrehen.
3. Mit einem beiliegenden flexiblen Schlauch 6.3mm OD den Wassereingang mit der Wasserquelle verbinden.



SCHRITT 3

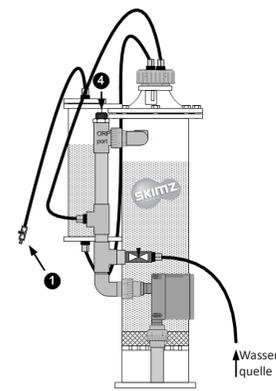
1. Der Reaktor muss mit Wasser aus dem Aquarium gespiesen werden. Hierfür gibt es mehrere Varianten:
 - a. durch eine separate Speisepumpe
 - b. T-Stück an einer bestehenden Speisepumpe
 - c. durch Benutzen einer Schlauchpumpe
 - d. durch das Wassergefälle
2. Beim Benutzen einer Schlauchpumpe kann das Wassereingangs- / Wasserausgangs-Ventil komplett geöffnet werden, da diese Pumpen den Druckfluss regeln.
3. Variante a und b sind sichere Methoden. Mit Reduzierstücken kann der Anschlussdurchmesser abgepasst werden.
4. Das Wasserablenkungsventil sollte mehrer Zoll über der Sumpf-Wasserlinie angebracht werden.

SCHRITT 4



1. Während der Startphase sollte die Durchflussrate möglichst niedrig gehalten werden, damit sich die Bakterien vermehren.
2. Absperrventil im Wassereingang öffnen und Speisepumpe einschalten. Wenn der Reaktor mit Wasser gefüllt ist, die Reaktorpumpe einschalten. Sicherstellen dass es keine Lecks hat.
3. Den Reaktor 24Std offen betrieben, um den Reaktor zu spülen und Luft aus den Medien zu bekommen.
4. Schlauch J solange als Abfluss benutzen, bis das Wasser klar ist.
5. Den Natriumgehalt im Aquarium testen und notieren Den Reaktor 3 Tage laufen lassen, um allen Sauerstoff in diesem aufzubauchen.

SCHRITT 5



1. Am 4. Tag den Nitratgehalt am Abfluss messen. Wenn der Nitratgehalt nicht auf Null ist, solange warten. Dies kann bis zu 10 Tagen oder mehr dauern. Wenn der Nitratgehalt auf Null ist, die Tropfrate auf 1 Tropfen/Sekunde stellen. In 3 Tagen prüfen.
2. Obige Schritte wiederholen bei Erhöhung der Tropfrate um einen Tropfen/Sekunde und Nitratgehalt Null ab Abfluss.
3. Schlussendlich sollte eine optimale Druflussmenge errecht werden:
 - NM122 - 10L NM152 - 16L NM202 - 28L NM202H - 63L
4. Wenn ein Redox-Potential-Controller benutzt wird, sollte der Wert zwischen -100mV und -250mV, optimal -170mV betragen. Wenn der Redoxlevel über -100mV steigt, Durchflussmenge reduzieren, unter -250mV sinkt, Durflussmenge erhöhen.